

Der Chemiker Dr. M. K a m a n n - Leopoldshall ist als chemischer Sachverständiger für Kali und andere Salze öffentlich angestellt und eidlich verpflichtet worden.

Am 12./4. starb der Mitbegründer und langjährige Vors. des Verbandes deutscher Farbenfabriken, sowie der Firma Farbenfabrik L. A. Mayer & Sohn, G. m. b. H., L. A. M a y e r zu Worms a. Rh.

Am 14./5. starb in Jena der Vorsteher der chemischen Fabrik Schott & Gen., E. G r i e s h a m e r.

Am 17./5. starb das Mitglied des Vereins der deutschen Zuckerindustrie A. v o n d e r O h e - E g e l n in seiner Heimat Oberrohe.

In München starb im Alter von 66 Jahren Kommerzienrat F. W. S e y b o d, ein um die Entwicklung Münchens verdienster Bürger. Derselbe begründete i. J. 1867 mit seinem Bruder eine Mineralwasserfabrik in Augsburg, welche er 1868 nach München verlegte.

Am 12./5. starb in London der Astrophysiker W. H u g g i n s im Alter von 86 Jahren.

Patentanmeldungen.

Klasse: Reichsanzeiger vom 12./5. 1910.

- 8h. H. 46 645. Verf. und Einrichtung zur Herst. von **Linkrusta**. R. Holtkott, Bedburg b. Köln. 8./4. 1909.
- 8l. M. 35 721. **Linoleumersatz**. Zus. z. Patent 205 770. E. Dyckerhoff, Hannover. 15./8. 1908.
- 12g. N. 9999. **Kontaktkörper** zur Durchführung katalytischer Reaktionen. O. Niedenführ, geb. Chotko, Halensee b. Berlin. 30./7. 1908.
- 12h. P. 19 988. **Elektrischer Flammenofen** zur Behandlung von Gasen. Unbekannte Erben des verstorbenen O. H. Pfennig, Berlin, vertr. durch den Nachlaßpfleger G. E. Matthaei, Hamburg. 14./8. 1907.
- 12k. C. 17 551. Vergasen von **Torf** oder anderen stark Sauerstoff, Stickstoff und Wasser enthaltenden Stoffen. N. Caro, Berlin. 23./1. 1909.
- 12k. B. 53 930. **Cyanide** und **Cyanamide** der Alkalien und Erdalkalien. Zus. z. Pat. 200 986. [B]. 17./4. 1909.
- 12k. B. 56 051. **Ammoniak**. Zus. z. Anm. B. 53 072. [B]. 20./10. 1909.
- 12k. H. 48 100. **Ammoniak** aus den Elementen durch Katalyse unter Druck. F. Haber, Karlsruhe i. B. 13./9. 1909.
- 12l. B. 49 785. Verf. und Einrichtung zur Elektrolyse von **Chloralkalien** nach Patent 191 234. Zus. z. Patent 191 234. J. Billiter, Aschersleben. 8./4. 1908.
- 12o. C. 17 261. **Allophansäureester**. Chem. Werke vorm. Dr. Heinrich Byk, Charlottenburg. 23./10. 1908.
- 12q. E. 14 518. **Carvacrolphthalein**. C. Ehrlich, Berlin. 18./3. 1909.
- 12q. J. 12 127. Wiedergew. von **Arylglycinen** aus Indigoschmelzen. G. Imbert, Nürnberg. 1./12. 1909.
- 12q. R. 27 756. **Oxybenzylalkohole**, Oxybenzaldehyde und Oxybenzoesäuren. J. Raschig, Ludwigshafen a. Rh. 26./1. 1909.
- 12q. Sch. 34 834. **Phenolorthooxalsäureester**. Schülke & Mayr, Hamburg. 11./5. 1908.
- 21f. S. 28 709. Erhöhung der Leuchtkraft von **Kohleelektroden** für elektrisches Bogenlicht. G. Senftner, Berlin. 30./3. 1909.
- 21f. S. 29 002. **Bogenlichtelektrode** mit Leuchtzusätzen. Gebr. Siemens & Co., Lichtenberg b. Berlin. 14./5. 1909.

Ch. 1910.

Klasse:

- 22a. A. 17 781. Beizenfärbende **Monoazofarbstoffe**. [Geigy]. 1./10. 1909.
- 22a. F. 27 911. Gelbe **Wollfarbstoffe**. Zus. z. Pat.-Anm. F. 27 708. [By]. 22./6. 1909.
- 22b. F. 27 180. Als Küpenfarbstoffe verwendbare **Dianthrachlinonyl- und Arylanthrachlinonylharnstoffe**. Zus. z. Anm. F. 26 972. [M]. 5./3. 1909.
- 22c. F. 27 843. **Leukodiäthylgallocyanin**. [By]. 8./6. 1909.
- 22e. K. 39 069. Schwefelhaltige **Küpenfarbstoffe**. [Kalle]. 28./10. 1908.
- 23a. C. 15 931. **Terpenkohlenwasserstoffe**, insbesondere des Terpentins aus Holz bei dem Sulfitkochenprozeß. C. B. Clark, Bangor Maine, V. St. A. 5./8. 1907.
- 24e. K. 42 885. **Wassergas** aus Koks unter Mitverwendung von feinkörnigem Brennstoff, wie Koksgrus. E. Kreß, Berlin. 27./11. 1909.
- 30h. S. 29 995. **Gashäder**. Zus. z. Pat. 214 174. L. Sarason, Berlin. 13./10. 1909.
- 30h. Sch. 31 593. Wirksame, von reizend wirkenden Stoffen befreite Lösungen von harzhaltigen **Pflanzensäften** (Resinosa). E. Schreiber, Köln. 9./12. 1908.
- 40a. L. 26 102. Verf. und Flammofen zum Verschmelzen von **Erzen** zwecks Metallgewinnung. A. D. Lee, Gila Bend, Ariz., V. St. A. 20./5. 1908.
- 48a. S. 28 986. Galvanische **Chromniederschläge**. Zus. z. Anm. S. 24 009. F. Salzer, Ujpest b. Budapest. 12./5. 1909.
- 57b. G. 30 678. Schwarztonen photographischer **Positive**. Zus. z. Anm. K. 37 341. Geka-Werke Offenbach Dr. Gottlieb Krebs. G. m. b. H., Offenbach a. M. 31./12. 1909.
- 78c. M. 24 621. **Dinitroglycerin**. Zus. z. Patent 205 752. C. Pütz, Köln. 18./12. 1903.
- 82a. B. 50 964. **Vakuumtrockner**. S. Bornett & Co. G. m. b. H., Köln. 4./8. 1908.
- 82a. H. 49 437. **Trockenanlage**. H. Ch. Hansen, Charlottenburg. 27./1. 1910.
- 85a. R. 28 119. Vorrichtung zum Enteisenen von **Wasser** in einem geschlossenen Behälter mit über dem Wasser befindlichen Luftraum. R. Reichling, Königshof-Krefeld. 18./3. 1909.

Reichsanzeiger vom 17./5. 1910.

- 1a. T. 14 917. Gewinnung des in tonhaltigen Lagern (Kleilagern) vorkommenden **Goldes**. J. J. W. H. van der Toorn, Haag. 8./2. 1910.
- 10a. H. 47 325. **Mokslöschvorricht.** E. Herbertz, Habinghorst b. Rauxel i. W. 21./6. 1909.
- 12g. K. 43 236. **Verdampfapparat** mit langen senkrechten Verdampfrohren und einem Raum zur Abscheidung des Dampfes. P. Kestner, Lille, Frankr. 3./1. 1910.
- 12c. W. 31 339. **Lösevorrichtung**. A. Wiese, Hannover-Hainholz. 20./1. 1909.
- 12d. W. 30 721. Aus mit Flüssigkeits- und Entlüftungskanälen versehenen Elementen zusammengesetztes **Flüssigkeitsfilter**. A. Willert, Berlin. 15./10. 1908.
- 12i. A. 17 831. **Sulfurylchlorid** aus Schwefeldioxyd und Chlor. [A]. 18./10. 1909.
- 12i. C. 18 005. Gew. haltbaren wasserfreien **Natriumhydrosulfits**. [C]. 3./6. 1909.
- 12i. M. 39 509. Reinigen von schwefeldioxydhaltigen **Gasgemischen** von Schwefeltrioxyd bzw. Schwefelsäure. R. Messel, London. 6./11. 1909.
- 12n. C. 18 079. Lösungen oder Pseudolösungen von in Wasser unlöslichen wasserhaltigen

- Metalloxyden.** Zachariah Cartwright, Ilford, Engl. 23./6. 1909.
- 12n. J. 11 203. Vorr. zum staubfeinen Zerteilen von **flüssigem Metall**. H. Jaeger, Kalk a. Rh. 7./11. 1906.
- 12o. F. 28 015. **Bromdiäthylacetylarnstoff**. [By]. 9./7. 1909.
- 12o. G. 29 541. Verfahren zur Herstellung von Doppelverbindungen des **Harnstoffs** mit Erdalkalibromiden. Gehe & Co., A.-G., Dresden. 9./7. 1909.
- 12o. L. 28 454. Mehrfach nitrierte **Benzoesäuren** aus den entsprechenden Nitrotoluolen. G. Lüttgen, Halensee b. Berlin. 26./7. 1909.
- 12o. R. 30 174. Cholsaures **Quecksilberoxyd**. Zus. z. Pat. 171 485. J. D. Riedel, A.-G., Berlin. 9./2. 1910.
- 12q. R. 29 333. **p-Chlor-m-kresol** ($\text{CH}_3 : \text{OH} : \text{Cl} = 1 : 3 : 6$) aus Gemischen von m- und p-Kresol. F. Raschig, Ludwigshafen a. Rh. 28./9. 1909.
- 13b. P. 23 686. **Kesselsteinausscheider** im Dampfraum von Kesseln. W. Platz, Weinheim a.d.B. 9./9. 1909.
- 13b. Sch. 31 897. Vorr. zur Speisung vom **Dampfkesseln** und gleichzeitiger Freihaltung des Kesselbodens von Schlamm, Luftblasen u.dgl. J. J. Schumacher & Cie., Bochum. 20./1. 1909.
- 18b. G. 27 181. Reinigen von **Robelsen** unter Verw. von Eisenoxydverbb. im elektrischen Induktionsofen. Zus. z. Pat. 212 294. Gesellschaft für Elektrostahlanlagen m. b. H., Berlin. 21./8. 1905.
- 21f. K. 44 135. Schaltung für **Wechselstrombogenlampen**. Körting & Mathiesen, A.-G., Leutzsch Leipzig. 29./3. 1910.
- 21f. N. 11 237. Verf. und Einrichtung zur elektrischen Widerstandsmessung bügelförmiger **Glühfäden**. „Nadir“ Fabrik elektr. Meß-Instrumente Kadelbach & Randhagen, Rixdorf-Berlin. 26./1. 1910.
- 21f. S. 30 101. **Effektbogenlampe**. Siemens-Schuckert Werke, G. m. b. H., Berlin. 30./10. 1909.
- 21f. Sch. 33 992. Elektrische Hängelampe mit Leitungskupplung, insbesondere für **Straßenbeleuchtung**. G. Schanzenbach & Co., Komm.-Ges., Frankfurt a. M. Bockenheim. 25./10. 1909.
- 22a. F. 28 089. Nachchromierbare **Azotriphenylmethanfarbstoffe**. Zus. z. Anm. F. 27 848. [By]. 22./7. 1909.
- 23a. N. 10 388. Gew. von reinem fettsauren **Kalk** oder **Baryt** aus den bei der Leimfabrikation in den Siedekesseln zurückbleibenden Rückständen. G. Napp, Rölsdorf, Rhld. 25./1. 1909.
- 24c. D. 21 137. Verf. und Vorr. zur Herst. von carburiertem **Wassergas**. Dellwik-Fleischer, Wassergas-G. m. b. H., Frankfurt a. M. 4./2. 1909.
- 26a. O. 6654. Türverschluß für **Schräggkammeröfen**. Ofenbau-G. m. b. H., München. 13./8. 1909.
- 26d. Sch. 30 911. Reiniger für brennbare **Gase** mit an der Gaseintritt- und Austrittsstelle angeordneten Jalousien. E. Schmiedt, Aschaffenburg. 8./9. 1908.
- 30h. R. 29 595. Heilmittel gegen **Gonorrhöe**. Zus. z. Anm. R. 26 666. M. Riegel, Berlin. 8./11. 1909.
- 39b. B. 52 090. **Kautschukersatz**. K. Mann, u. P. Burmeister, Berlin. 19./11. 1908.
- 40a. Sch. 31 911. Vorr. zum Entschwefeln und

Klasse:

- Zusammensintern von **metallhaltigem, pulverigem Gut** durch Verblasen unter Verhinderung der Bewegung der Gutteilchen. Zus. z. Pat. 218 372. Metallurgische Gesellschaft, A.-G., Frankfurt a. M. 23./1. 1903.
- 40a. Sch. 32 882. Verf. und Vorr. zur Gew. von für die Darst. von **Schwefelsäure** geeigneten schwefligsauren Gasen bei mechanischen Röstvorrichtungen. Freiherr F. von Schlippenbach, Stolberg, Rhld. 24./5. 1909.
- 40a. Z. 5901. Gew. von leicht oxydablen **Metallen**. A. Zavelberg, Hohenlohehütte O.-S. 22./2. 1908.
- 48a. G. 30 040. Vorr. zum Reinigen der Außenwand von mit einem galvanischen Überzug zu versehenen **röhren- oder stabförmigen Körpern**. Galvanostegie, G. m. b. H., Frankfurt a. M. 24./9. 1909.
- 48a. S. 28 645. Verf., den Oberflächen von **Metallen** und galvanischen Metallniederschlägen ein glänzend poliertes Aussehen zu geben. E. Spitalsky, Moskau. 24./3. 1909.
- 55c. K. 43 022. **Holländerwalze**. Th. Kück, Dessau. 10./12. 1909.
- 78d. W. 32 041. **Froschwickelmaschine**. Fa. W. Weiffenbach, Stuttgart. 26./4. 1909.
- 78d. W. 32 608. **Würgemaschine** zur Hervorbringung der Einschränkungen an den zur Herst. von Schwärmern dienenden aufgerollten Papierhüllen mittels eines verdrehbaren Trägers für die Würgemaschine. Fa. W. Weiffenbach, Stuttgart. 29./7. 1909.
- 80b. A. 16 065. Herst. von **Preßglimmerplatten** unter Verw. von Saugluft. Allgemeine Elektrizitätsgesellschaft, Berlin. 15./8. 1908.
- 80b. K. 39 335. Doppelwandige (Dewar-)Gefäße aus **Porzellan**. J. Kucht, Steglitz. 27./11. 1908.
- 80b. K. 42 784. **Zement**. Zus. z. Anm. K. 39 576. H. Kühl, Gr.-Lichterfelde. 19./11. 1909.
- 80b. S. 28 143. **Glps**. C. J. Seidenstricker, Heidelberg. 5./1. 1909.

Patentliste des Auslandes.

Wegen der Daten vgl. S. 946.

Eisen oder Stahl unmittelbar aus Eisenerzen. Hargreaves. Engl. 18 349/1909.

Kreislaufverf. bei **Eisherst**. Giles. Engl. 14 733. 1909.

Elektr. Heizapp. Royal Lares, St. Paul Park, Minn. Amer. 955 598.

Elektr. Leiter für Beleuchtungszwecke. I. Ladoff. Übertr. P. C. Peck, Neu-York, u. A. M. Ladoff, Schenectady, N. Y. Amer. 955 273.

Elektr. Ofen. Reid. Frankr. 411 583.

Elektrolyt. Zelle. Williams, Bradley & Bradley. Engl. 9796/1909.

Verf., um pulverförmige **Erze** oder andere zerkleinerte feste Körper aus Flüssigkeiten auszuscheiden. Arbuckle & Osborne. Engl. 24 402, 1909.

Behandlung von **Erzen**, die Edelmetalle enthalten. J. C. Clancy, Neu-York. Amer. 955 318, 955 319.

Erzbriketts mittels Hochofenschlacke. W. Lesing, Troisdorf (Rheinland). Österr. A. 7002/1908.

Farbstoff der Oxazinreihe und seine Leukoderivate. [By]. Frankr. Zusatz 12 053/369 835.

Indigoide **Farbstoffe**. [Kalle]. Österr. A. 2358, 1909.

Neue **Farbstoffe**, ihre Derivate und Verf. zum Entwickeln der Farbstoffe auf der Faser. [By]. Frankr. 411 599.

Farbstoffe der Anthracenreihe und Ausgangs-

materialien zur Herst. ders. Société pour l'Industrie Chimique. Frankr. 411 750.

Elektrolyt. Darst. von **Ferricyan** aus Ferri-cyansalzen. Chemische Fabrik Wagenmann, Seybel & Co., A.-G., Liesing und A. Gorhan, Mödling. Österr. A. 6197/1909.

Feuerfeste Masse. S. Gousseff, St. Petersburg. Amer. 955 262.

Sicherstellung des Betriebes von Förderanlagen für unter Schutzgas lagernde **feuergefährliche Flüssigkeiten**. Maschinenbau-Ges. Martine & Hüneke m. b. H., Berlin. Österr. A. 6612/1909.

Nichtentzündlicher durchscheinender **Film**.

Merckens & Mamissadjian. Engl. 8647/1910.

Filter. G. Moore, Salt Lake City Utah. Amer. 955 660.

Filter. F. D. Freeman, Minot, N. D. Amer. 955 787.

Filterpresse oder dgl. für feuchte Massen. International Continuous Filter Press Co. Engl. 23 981, 1909.

Filtrierprozeß. G. Moore, Joplin, Mo. Amer. 955 836.

Gärvers. Forster & Finitzer. Engl. 8652/1910.

Carburieren von **Gas**. Tully. Engl. 15 549/1909.

Brennbare Gas. Schachtel. Frankr. 411 770.

Selbsttät. App. zur **Gasanalyse**. C. Hohmann, Leipzig. Österr. A. 6211/1909.

App. zur **Gaserzeugung**. H. H. Eason. Übertr. Acorn Brass Manufacturing Co. Chicago, Ill. Amer. 955 585.

Amerika: Veröffentl. 26./4. 1910.

England: Veröffentl. 19./5. 1910.

Frankreich: Erteilt 21.—27./4. 1910.

Acetylenezeuger und Fackel. Alexander F. Jenkins, Baltimore, Md. Übertr. The Alexander Milburn Company, Baltimore, Md. Amer. 956 358 u. 956 359.

Acetylgaserzeuger. Oscar R. Moberley, Matagorda, Tex. Amer. 956 497.

Acetylgaserzeuger. Frank E. Stover, Luray, Va. Amer. 955 997.

Tragbarer **Acetylgaserzeuger**. Oliver A. Loweless, Watersmeet, Mich. Amer. 956 384.

Alkalisalze von **Acetylsalicylsäure**. Richter. Engl. 29 439/1909.

Verbesserungen an **Akkumulatoren**. Marino. Frankr. 412 114.

Elektrische **Akkumulatorenplatten** mit Unterlage von Roßhaar oder Metallfäden (Verbesserungen von Akkumulatorenplatten und Vereinfachung in ihrer Konstruktion). Wegl. Frankr. 411 996.

Reinigen von **Alkalichloriden**. Charles H. Dasher, Oakland. Amer. 956 303.

Amalgamiervorr. Ferdinand Stienen, Lynn, Mass. Amer. 956 222.

Lötmittel für **Aluminium** und Aluminiumlegierungen. Bailey. Engl. 9654/1909.

Herst. von **Baumwollazofarbstoffen**, ausgehend von Disulfosulfo-m-diamine-dicarbonyl-dioxydinaphthylaminen. Société dite Car Jäger, G. m. b. H. Frankr. 412 138.

Referate.

II. 2. Metallurgie und Hüttenfach, Elektrometallurgie, Metallbearbeitung.

Fred. P. Dewey. Die Löslichkeit von Gold in **Salpetersäure**. (Transact. Am. Chem. Soc., Boston 27.—31./12. 1909; nach Science.) Verf. hat Salpetersäure nach ihrer Verwendung bei der Goldscheideung untersucht und dabei den endgültigen Beweis dafür erhalten, daß sie Gold in Lösung enthielt. In einem mit größter Vorsicht, unter ausschließlicher Verwendung von Platingefäßen ausgeführten Versuch wurden ungefähr 20 g feinzerteilten Goldes 2 Stunden in vorher gekochter Salpetersäure von 1,42 spez. Gew. gekocht; nach Filtrierung enthielt die Lösung über 660 mg Gold in 1 l. D. [R. 1035.]

W. J. Mc Caughey. Die lösende Wirkung von **Ferri- und Cuprisalzlösungen** auf Gold. (J. Am. Chem. Soc. 31, 1261 [1909].) Aus den eingehenden Untersuchungen sind die folgenden Beobachtungen hervorzuheben. Gold ist löslich in salzsauren Lösungen von Ferri- und Cuprichlorid. Mit der Konzentration der Säure und des Salzes steigt auch die Löslichkeit, bei dem Eisensalz bis zu einer gewissen Grenze. Die Löslichkeit nimmt in stärkerem Maße zu bei Steigerung der Säurekonzentration als bei Steigerung der Salzkonzentration; dies zeigt sich besonders beim Kupfersalz. Die Erhöhung der Temperatur von 38—43° auf 98—100° C läßt die Löslichkeit des Goldes wachsen: um das 11fache beim Eisensalz, um das 32fache beim Kupfersalz. Bei Verdopplung der Säurekonzentration der Kupfersalzlösung steigt die

lösende Wirkung bei 38—43° um das 7fache, bei 98—100° um das 5fache. Die lösende Wirkung des Eisensalzes verbleibt auch bei Gegenwart von Ferrosalz, nimmt jedoch mit der Zunahme von Ferrosalz ab. Bei dem Kupfersalz hat die Löslichkeit von Gold keine Grenze; die Menge des gelösten Goldes ist proportional der Zeit. Diese Tatsache ließe sich vielleicht damit erklären, daß bei höherer Temperatur Cuprichlorid in Chlor und Cuprochlorid gespalten wird; das Chlor löst Gold, Cuprochlorid wird durch den Luftsauerstoff reoxydiert. Jedenfalls lassen die heißen Lösungen von Gold in Cuprisalzlösungen beim Abkühlen kein Gold fallen im Gegensatz zu den Eisensalzlösungen. Kaselitz. [R. 806.]

G. O. Seward und F. von Kügelgen. Erzeugung von **Magnesium**. (U. S. Pat. Nr. 931 392 vom 17./8. 1909.) Nach dem bisherigen elektrolytischen Verfahren zur Gewinnung von Magnesium verwendet man geschmolzenes Magnesiumchlorid unter Zusatz von Chlorkalium als Flußmittel, wobei das abgeschiedene Magnesium auf dem Boden des Gefäßes aufgefangen wird. Hierbei ist es schwierig, die Temperaturverhältnisse so zu regeln, daß der Elektrolyt leichter als das abgeschiedene Magnesium ist, und eine zufriedenstellende Abscheidung von Mg erzielt wird. Die Erfinder verwenden deshalb einen schwereren Elektrolyten, indem sie ein Salz der Alkalierdmetalle zusetzen, z. B. 5 t Magnesiumchlorid, 5 t Chlorkalium und 3,5 t Chlorbarium. Anstatt auf den Boden zu sinken, steigt das Mg nach oben und läßt sich bequem abziehen. D. [R. 815.]

V. Engelhardt und M. Huth. Elektrolytische